Asamblare/Instructuni de operare
Fierastrau de santier BKS 400/BKS450

Cuprins:

1.0 Aplicatii
2.0 Specificatii
3.0 Responsabilitatile clientului
4.0 Accesorii standard
5.0 Accesorii optionale
6.0 Asamblare
7.0 Asamblarea ghidajului pentru taiere in unghi
8.0 Instalare
9.0 Exploatare/Reglaje
10.0 Taierea
11.0 Colectarea prafului de taiere(accesoriu optional)
12.0 Manipulare
13.0 Reguli de siguranta
14.0 Intretinere
15.0 Diagrame
16.0 Lista si desene piese de schimb

1.0 Aplicatii

- Acest fierastrau de santier BKS 400/BKS 450 a fost proiectat pentru taierea lemnelor cu sectiune patrata sau dreptunghiulara.
- Taierile in unghi trebuie efectuate numai cu ajutorul ghidajului pentru taiere in unghi.
- Lemnele cu sectiune rotunda sau cele pentru foc trebuie taiate cu ajutorul unui dispozitiv de fixare a piesei din lemn.
- Diametrele maxime si minime ale discului de taiere sunt 400/350 mm pentru modelul BKS 400 si 450/350 mm pentru modelul BKS 450.

2.0 Specificatii

	BKS 400/3.1 WNB	BKS400/4.2 DNB	BKS450/4.75DNB
Dimensiunile mesei	1000x 665 mm	1000x 665 mm	1000x665 mm
Inaltimea mesei de la podea	850 mm	850 mm	850 mm
Adancimea de taiere	127 mm	127 mm	152 mm
Turatia motorului 50/60 Hz	2800/3360 rpm	2800/3360 rpm	2800/3360 rpm
Viteza periferica disc	58.5 m/sec	58.5 m/sec	66 m/sec
Putere motor P_1 S6 40%	3.1 kW	4.2 kW	4,75 kW
Putere motor P_2 S1 100%	1.5 kW	2.1 kW	2.4 kW
Tensiune	1 ~ 220/240V	3~ 380/440V	3~ 380/440V
Siguranta	1 x16A	3x16A	3x16A
Diametrul maxim al discului	400 mm	400 mm	450 mm
Diametrul minim al discului	350 mm	350 mm	350 mm
Diametrul interior al discului	30 mm dia.	30 mm dia.	30 mm dia.

Nota: Discul de taiere de 450 mm solicita un motor de 4.75 kW. Folosirea discului de 450 mm pe un motor de 3.1 kW sau 4.2 kW anuleaza garantia!

3.0 Responsabilitatile clientului

Aceasta masina va functiona conform descrierilor din instructiunile primite. Masina trebuie verificata periodic. Nu folositi echipamente defecte. Piesele deteriorate, piesele lipsa, cele uzate sau contaminate trebuie inlocuite imediat. Daca masina are nevoie de reparatii este recomandat ca astfel de reparatii sa fie efectuate numai de persoane calificate care au aprobarea producatorului sau a reprezentantelor sale. Nu este permisa modificarea masinii sau a partilor sale componente. Proprietarul acestei masini va fi responsabil pentru orice defectiune rezultata din reparatii efectuate de catre persoane neautorizate de producator sau reprezentant al producatorului.

4.0 Accesorii standard

- Disc de taiere
- Cutit incizor DIN 38820 Gr. 50x3
- Protectie disc de taiere
- Cutit de despicare
- Ghidaj taiere oblica
- Inele de ridicare
- Maner de impingere
- Set de scule
- Instructiuni de folosire

5.0 Accesorii optionale

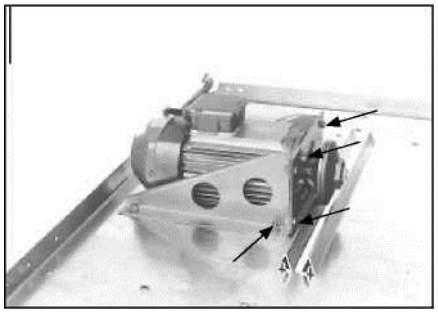
Pentru fierastraul de santier BKS sunt disponibile urmatoarele accesorii optionale:

- Sanie BKS/BKH	Stock-no. 0910 00666 5
- Extensie masa BKS/BKH	Stock-no. 0910 00667 3
- Adaptor aspirator BKS 100mm	Stock-no. 0910 00874 9
- Accesoriu taiere grinzi BKS/BKH	Stock-no. 0910 00886 2

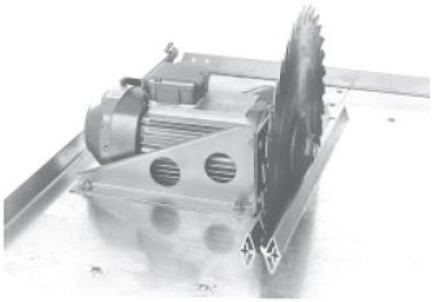
6.0 Asamblare

Asezati masa pe un suport stabil.

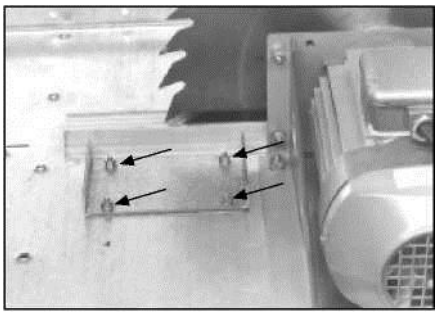
Atasati insertia de masa (aluminiu) ; folositi 10 suruburi cu cap ingropat 4.2x13. Montati extensia ghidajului cutitului de despicare in partea din fata a mesei.



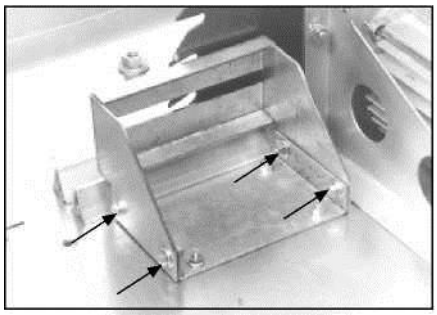
Montati ambele suporturi de tabla pe motor. Folositi cate 4 suruburi cu cap hexagonal M8x16 cu piulite M8. Montati astfel motorul pe masa, dar nu strangeti complet suruburile. la fiecare surub trebuie prevazuta cate o saiba 8.4



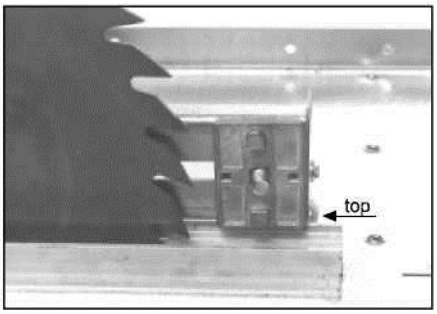
Montati discul de taiere pe motor, apoi aliniati motorul astfel incat discul de taiere sa se afle in centrul insertiei de masa.
Dupa stabilirea pozitiei corecte fixati definitiv motorul pe masa.



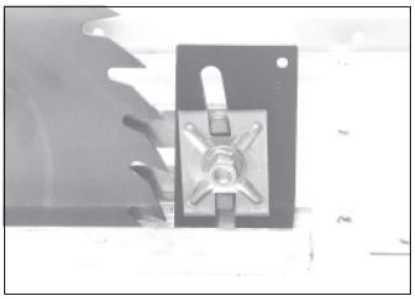
Fixati placa de montare pentru suportul cutitului de despicare pe masa. Folositi 4 suruburi cu cap ingropat M6x16 si 4 piulite M6.



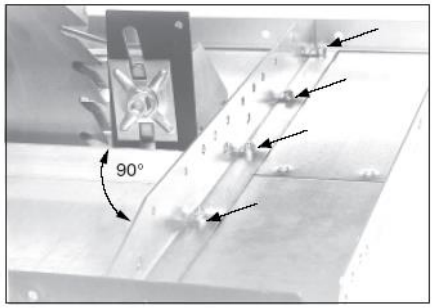
Atasati suportul pentru cutitul de despicare fara a strange complet suruburile de pe placa de montare.
Folositi 4 suruburi M6x16, 4 piulite M6 si 4 saibe 6.4



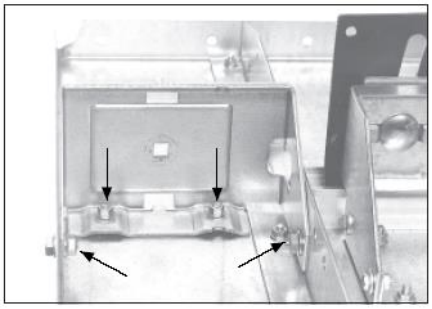
Montati surubul M12x30 prin suportul cutitului de despicare si prin elementul de fixare al acestuia. Inscrierea "Oben" trebuie trebuie sa fie directionata inspre masa.



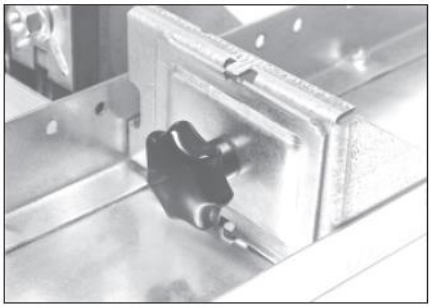
Fixati cutitul de despicare cu ajutorul placii de fixare si strangeti piulita autoblocanta M12. Aliniati cutitul cu discul de taiere, apoi strangeti definitiv toate suruburile inclusiv pe cele ale suportului si ale placii de montare..



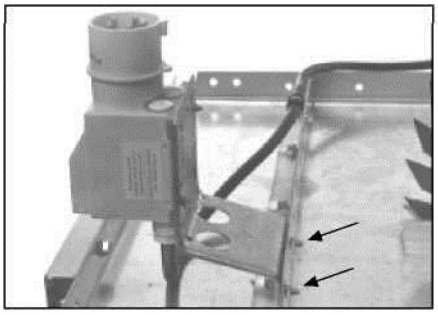
Montati ambele travese pe masa, verificati perpendicularitatea cu insertia de masa si strangeti-le cu 10 suruburi cu cap ingropat M6x16 si 10 piulite M6.



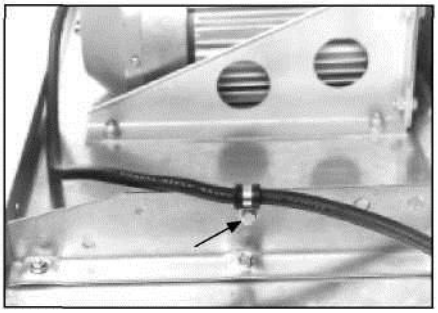
Montati suportul pentru aparatoare fara a strange suruburile complet. Folositi 2 suruburi cu cap ingropat M6x16, 2 piulite M6, 2 suruburi M8x16 si 2 piulite M8.



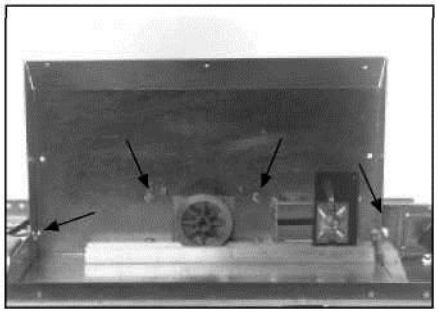
Montati placa si fixati butonul rotativ M10 cu surubul M10x25 si saiba 10.5



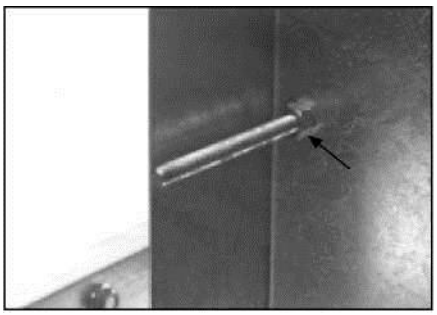
Montati intrerupatorul pe traversa fata . Folositi 2 suruburi M6x16 si 2 piulite M6.



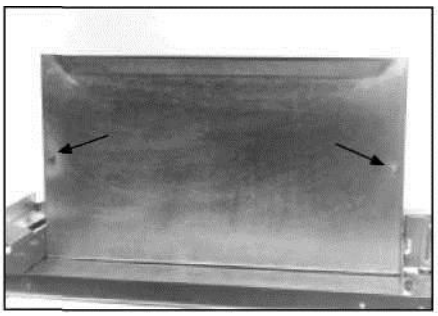
Fixati brida de intindere a cablului pe traversa prin strangerea surubului M6x16 cu piulita M6.



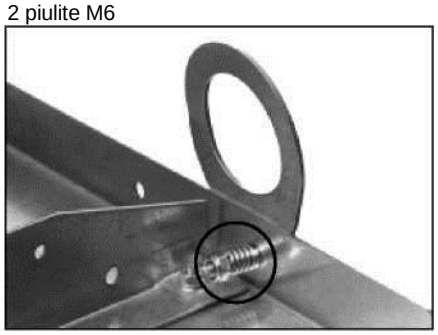
Indepartati discul de taiere si fixati colectorul de aschii atat de traversa cat si de motor. Folositi:
4 suruburi M8x16
4 piulite M8
2 suruburi M6x16
2 saibe 6.4
2 piulite M6



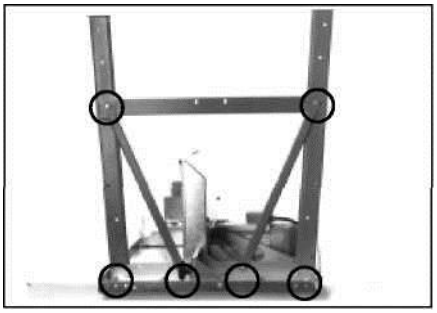
Montati ambele bolturi M8x90 in colectorul de aschii si fixati-le cu piulite M8.

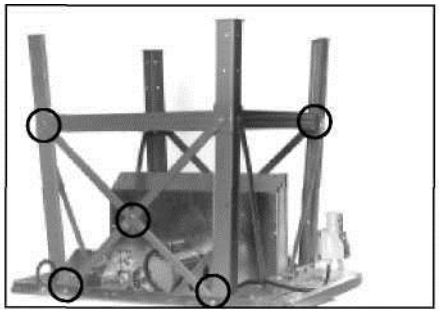


Reinstalati discul de taiere si asigurati-va ca directia de rotatie este cea corecta. Instalati capacul colectorului. Folositi 2 piulite M8.

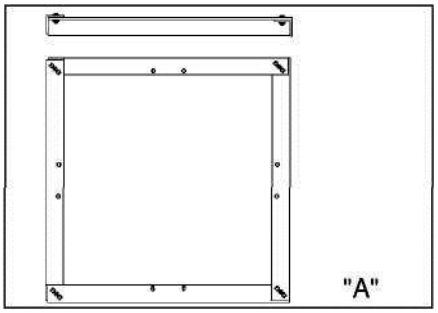


Fixati inelele de ridicare pe masa(stanga spate si dreapta fata). Montati arcurile pe bolt inainte de a insuruba piulita. Folositi 2 bolturi M8x35 arc 9x20 si piulita M8.

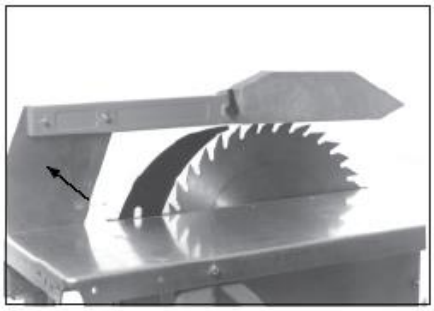




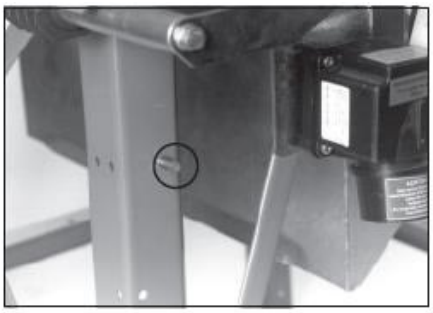
Montati picioarele cu ajutorul traverselor drepte si a celor oblice.
- In acest stagiu strangeti toate suruburile la mana. Montati traversele ca in figura “A”.
Folositi 22 suruburi M8x16; 4 suruburi M8x20 si 26 piulite M8.



Intoarceti fierastraul si puneti-l pe picioare. Acum strangeti definitiv suruburile si piulitele.



Pozitionati suportul protectiei. Aliniati cu discul de taiere si cu cutitul de despicare si verificati perpendicularitatea pe masa. Dupa aceasta pozitionare strangeti definitiv
Nota: setarea incorecta a protectiei poate cauza raniri ale operatorului masinii.



Montati surubul pentru sustinerea manerului de impingere pe piciorul din fata stanga. Folositi 1 surub M6x30 si 2 piulite M6.

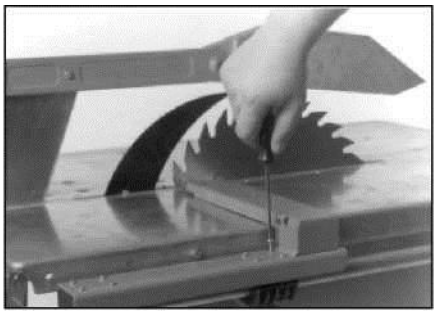
Montati surubul de sustinere al cutitului pe piciorul din dreapta fata.Folositi un surub M8 si o piulita M8.

7.0 Montarea ghidajului pentru taiere in unghi

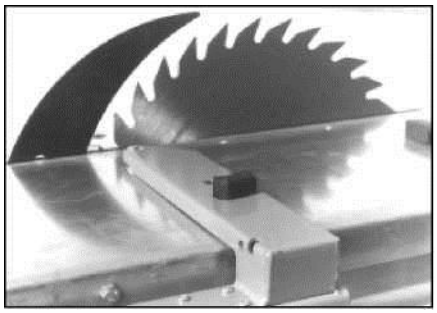
- Operatiile de taiere fie ele drepte sau in unghi nu trebuie facute fara a avea acest accesoriu instalat. Daca acesta nu este instalat folositi sania de ghidare Cod: 091 000 06665.

Montati suportii pentru ax in fata si in spatele mesei.Folositi:4 suruburi M8x16 si 4 piulite M8

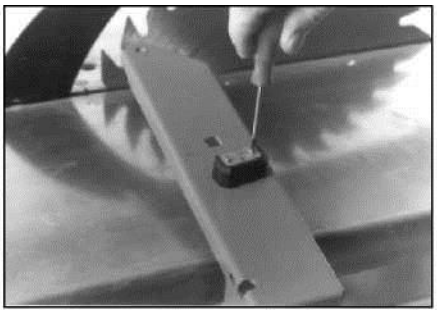
Fixati ambele axuri in suporti, apoi fixati-le folosind 2 suruburi M8x20.



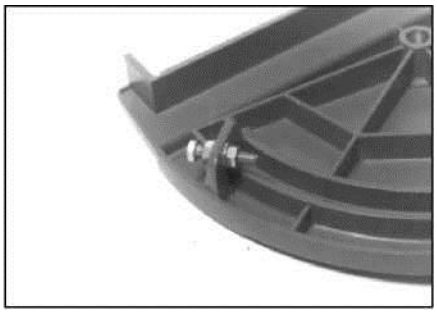
Fixati suportul glisant al ghidajului de taiere oblica. Folositi 8 suruburi cu cap ingropat autofiletante 4.8x22.



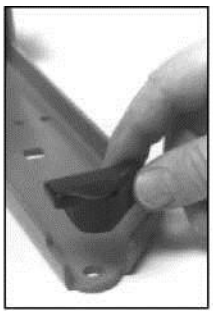
Fixati suportul vernierului pe suportul glisant cu ajutorul unui surub cu cap ingropat 4.8x13.



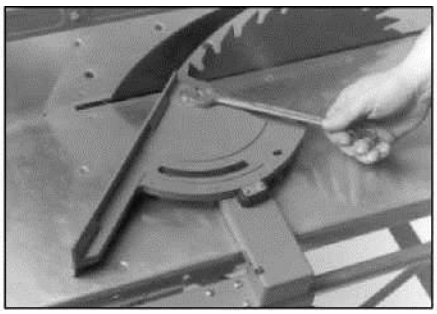
Montati vernierul pe suportul lui cu 2 suruburi cu cap ingropat 2.9x6.5.



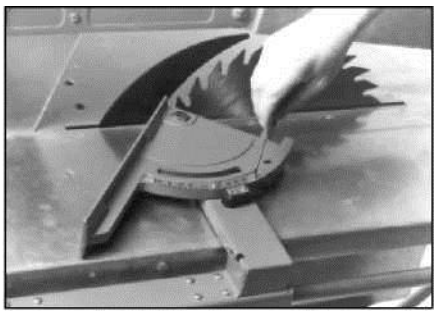
Montati opritorul spate pe ghidajul de taiere oblica.Folositi:
1 Surub M6x20
2 Piulita M6
1 saiba 6.4



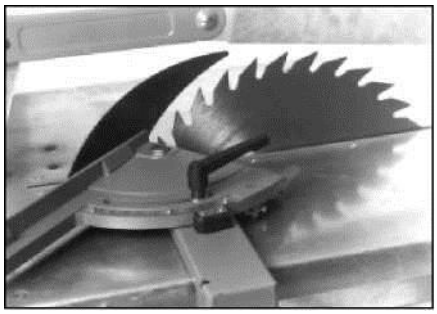
Puneti saiba elastica pe bolt si apoi ghidajul de plastic pe suportul glisant de taiere oblica.



Montati segmentul ghidajului de taiere oblica pe suportul glisant.
Folositi:
bolt SW 19x42
saiba elastica12
piesa de plastic cu bucsa filetata

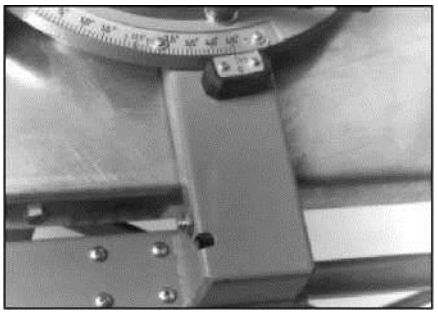


Atasati scala unghiulara de segment. Folositi:
Surub 3.9x9.5
Saiba 4.3

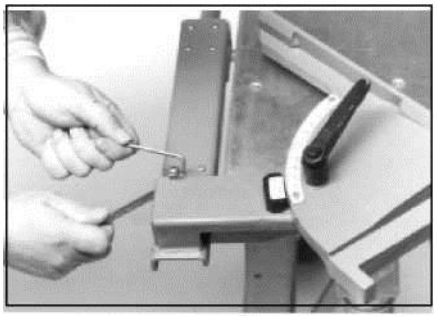


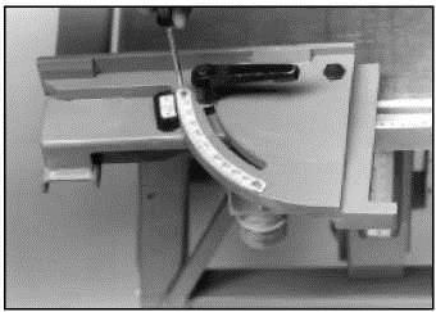
Introduceti surubul M10x30 pe dedesupt prin dispozitivul de taiere transversala si prin fanta dispozitivului de reglare a unghiului si fixati cu manerul de fixare M10 prevazut cu saiba 10.5.

Fixati surubul de reglare 0° (90°) pe suportul glisant al ghidajului de taiere.
Folositi:
1 surub M8x20
2 piulite hexagonale plate M8



7.1 Reglarea dispozitivului de fixare a unghiului de taiere





A Pentru reglarea acestui dispozitiv insurubati sau desurubati surubul de reglare.

B Verificati printr-o taietura de proba

C Slabiti cele 3 suruburi si pozitionati scala astfel incat pozitia 0 de pe scala sa coincida cu pozitia 0 a vernierului.Dupa pozitionarea corecta strangeti definitiv.

8.0 Instalare

8.1 Pozitionare

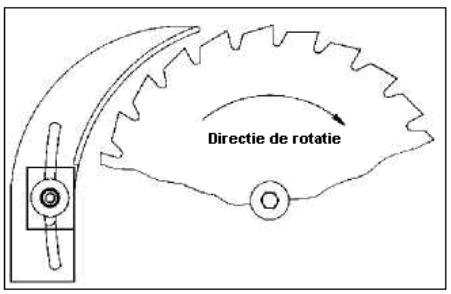
Acest fierastrau trebuie asezat pe un teren drept si rigid. Locul de munca trebuie mentinut curat pentru ca operatorul sa aiba conditii optime de lucru.

8.2 Conectarea la retea

- Verificati daca tensiunea din retea este aceeasi cu tensiunea de pe placuta masinii. Masina trebuie legata la pamant pentru a proteja operatorul de socuri electrica.
- Modelul BKS400/3.1 kW trebuie conectat cu un cablu cu 3 conductoare.
- Modelele BKS 450/4.2 kW si 4.75 kW trebuie conectate la retea cu cablu cu 5 conductoare.
- Sectiunea minima a conductoarelor este de 1.5mm /16 AWG . Pentru motorul de 3.1 kW monofazat sectiunea trebuie sa fie de 2.5mm .
- Folosirea unor conductori cu sectiune prea mica cauzeaza caderi de tensiune si probleme la pornire si supraincalziri ale motorului.

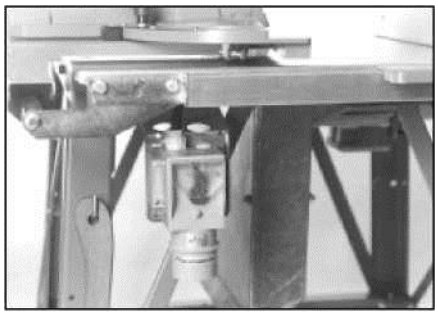
8.3 Directia de rotatie a panzei de taiere

- La masinile monofazate directia de rotatie nu trebuie verificata.
- La cele trifazate trebuie verificata directia prin pornirea pentru 1 secunda a echipamentului. Daca directia nu este cea corecta schimbati fazele prin rotirea rasucirea celor 2 picioruse de alimentare.
- Deconectati echipamentul de la retea si cu o surubelnita de 6 mm apasati ambele stifturi din intrerupator si rasuciti-le.



8.4 Intrerupator/Protectie Motor/Frana

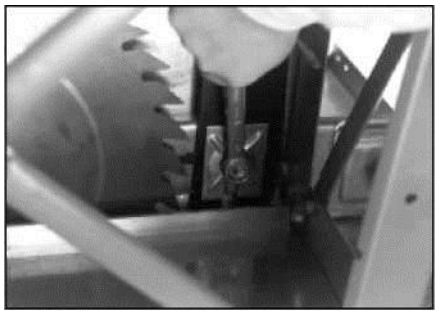
Intrerupatorul nu functioneaza daca echipamentul nu e conectat la retea. Se declanseaza in cazul intreruperii curentului. Dupa restabilirea curentului in retea echipamentul trebuie pornit din nou. Releul de protectie la opreste motorul in caz de supraincalzire. Daca acest lucru s-a intamplat este recomandat sa lasati motorul sa se raceasca timp de 10 minute inainte de a-l porni din nou. Moroarele trifazate sunt echipate cu frana mecanica proiectata pentru o durata lunga de viata. Daca panza se opreste dupa mai mult de 10 secunde frana trebuie schimbata. Apelati la dealer-ul dumneavoastra Metabo pentru aceasta operatie. O frana de motor care nu functioneaza corect popate cauza raniri ale personalului!

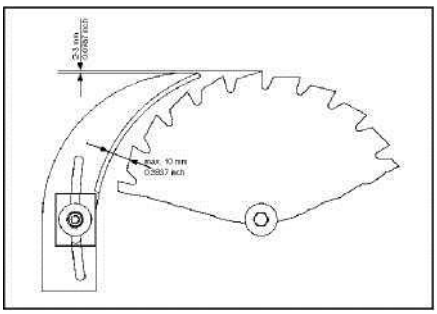


9.0 Exploatare/Reglaje

9.1 Reglarea cutitului de despicare

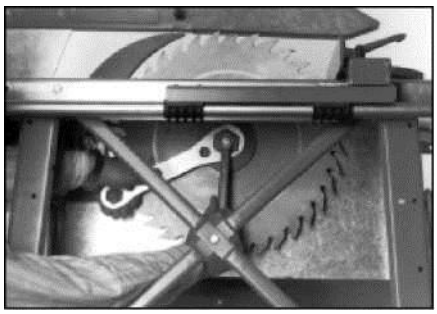
- Inainte de inceperea reglajelor deconectati echipamentul de la sursa de curent electric.
  Cutitul de despicare impiedica inchiderea taieturii in spatele panzei si blocarea piesei de lucru. O astfel de blocare poate provoca recul. Cutitul trebuie montat intotdeauna (mai putin in cazurile cand efectuati taieturi interioare). Acesta se regleaza prin impingere astfel incat distanta pana la dintii panzei sa fie in lateral maxim 10 mm si in inaltime 2-3 mm.





9.2 Schimbarea panzei de taiere

Inainte de inceperea operatiei deconectati echipamentul de la sursa de curent electric.



Indepartati capacul cutiei pentru rumegus. Indepartati surubul de fixare si contraflansa si scoateti panza.

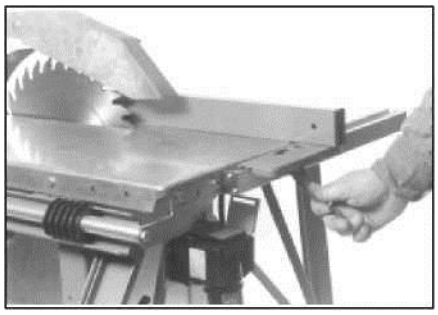
Nota: Filet invers, desurubati spre dreapta.

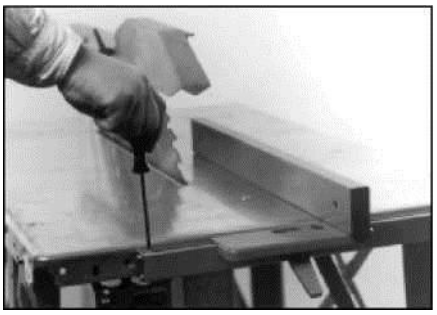
Inainte de a monta noua panza curatati suprafetele de fixare ale flansei si panzei si ungeti filetul.

- Asigurati-va ca dintii panzei sunt indreptati in directia de rotatie. Insurubati surubul de fixare si montati la loc capacul cutiei pentru rumegus.

Functionarea fara capac de protectie poate duce la accidente si raniri!

9.3 Reglarea ghidajului paralel





Reglati ghidajul paralel pentru latimea de taiere dorita. Distanta de la discul de taiere se citete direct de pe scala.

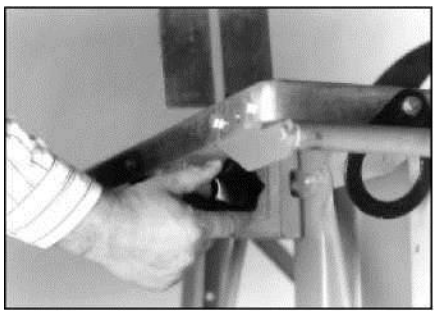
- Fixarea se realizeaza prin impingerea in jos a clemei excentrice de fixare.
- Cand nu este nevoie de ghidajul paralel acesta poate fi fixat pe piciorul drept al mesei.

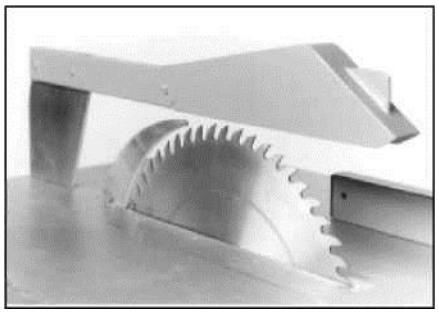
Pentru reglarea scalei se slabeste surubul de fixare. Faceti o teiere de proba pentru a verifica reglajul.

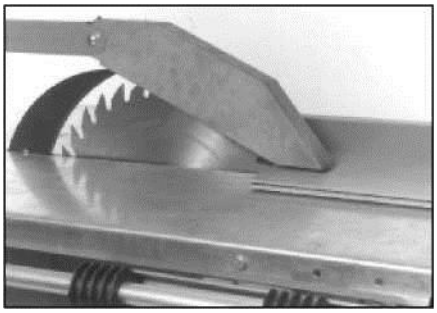
9.4 Montarea aparatorii de panza

Aparatoarea poate fi ridicata sau coborata dupa slabirea manerului stelat de pe consola port aparatoare.
Atentie: functionarea fara aparatoare duce la accidente sau raniri!

Atentie!
Indepartati sau instalati protectia de panza numai cand masina este oprita.



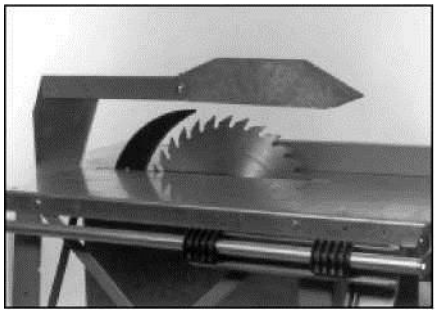




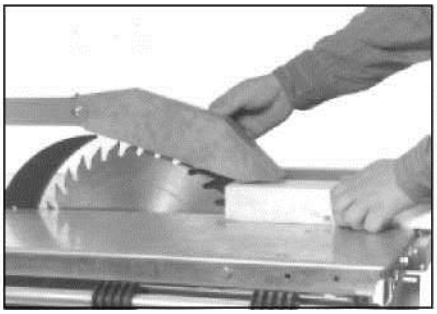
Aparatoarea poate fi inclinata in sus sau in jos dupa slabirea clemei de fixare. Distanta dintre aparatoarea si suprafata superioara a materialului trebuie sa fie de circa 8 mm.

(^ **Atentie!** Ajustarea sau fixarea aparatorii se face numai cand masina este oprita. *J*)

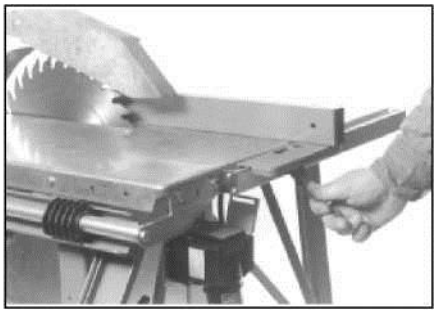
10.1 Ripping/Through Sawing
10.0 Taieri longitudinale



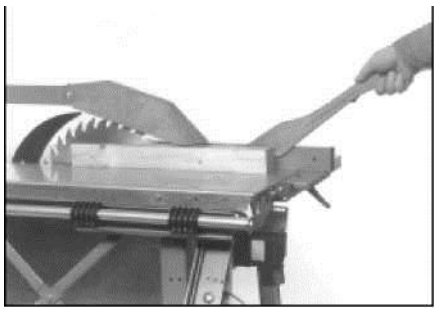
Montati spargatorul si aparatoarea -pericol de ranire.



Reglati aparatoarea in functie de grosimea piesei.



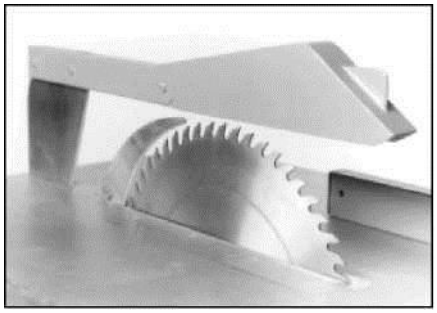
Reglati ghidajul paralel la latimea de taiere dorita si fixati.



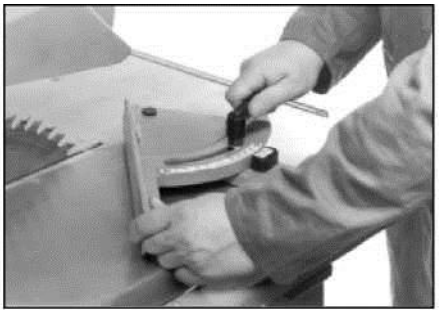
Important!

- Reglajele se efectueaza numai cand masina este oprita.
- Pentru latimi de taiere mai mici dacat 120 mm utilizati pana de lemn pentru a impinge materialul.

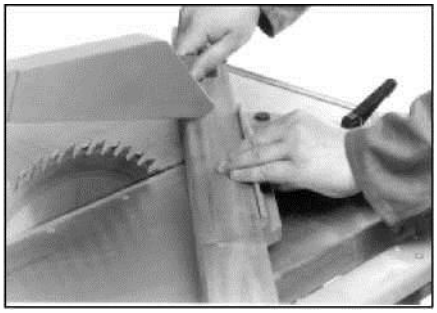
10.2 Taieri transversale sau in unghi



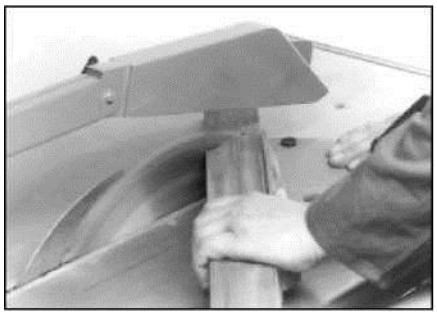
A – Reglati spargatorul si aparatoarea.



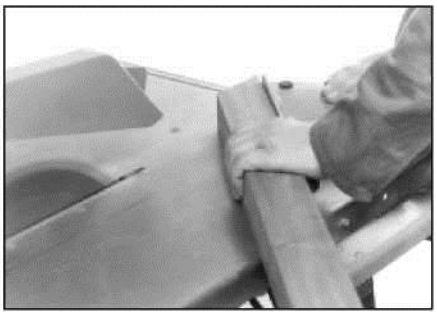
B – Montati dispozitivul de reglare a unghiului.



C – Trageti dispozitivul de reglare a unghiului si asezati piesa de lucru in fata acestuia.
- Porniti utilajul

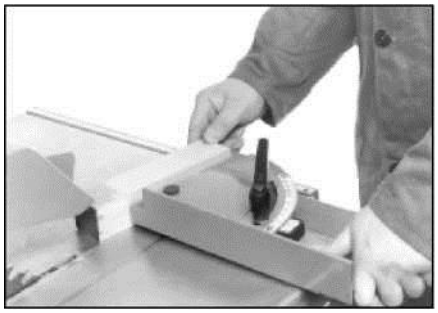


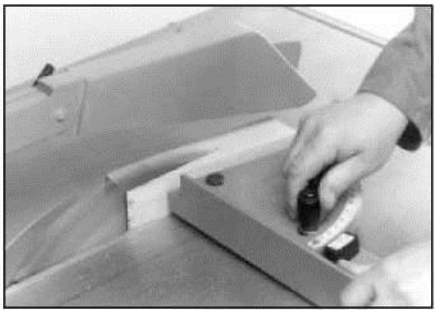
D – Impingeti inainte dispozitivul de reglare a unghiului si piesa de lucru.



E – Dupa taiere trageti inapoi piesa piesa si dispozitivul.

10.3 Taiere oblica





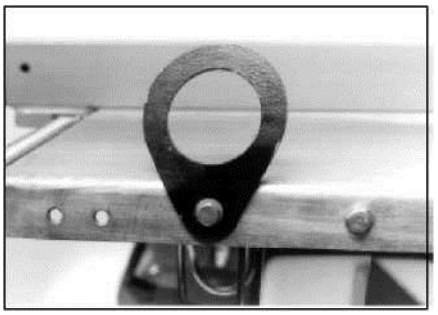
A – Montati piesa de lucru in dispozitivul de prindere si setati unghiul dorit. Porniti utilajul.

B – Impingeti piesa de lucru si dispozitivul de reglare a unghiului catre panza de taiere. Dupa taiere trageti inapoi dispozitivul.

11.0 Colectarea rumegusului(accesoriu optional)

- Daca aceasta masina este operata in spatii inchise ea trebuie conectata la un dispozitiv de aspirare a rumegusului.
- Instalatia de aspirare trebuie sa aiba o viteza a aerului de min 20 m/s.
- Pentru conectare utilizati un furtun de aspiratie flexibil cu diametrul de 100 mm.

12.0 Manipulare



Pentru transportul cu macaraua ridicati cele 2 inele.

13.0 Reguli de siguranta

Operarea acestei masini implica un anumit risc. Folosirea si operarea acestei masini conform regulilor de siguranta va micsora considerabil acest risc.

1. **Pentru siguranta dumneavoastra cititi si intelegeti manualul de instructiuni inainte de operarea fierastraului. Invatati aplicatiile fierastraului cat si pericolele pe care le implica operarea acestuia.**
2. **Lucrati cu toate dispozitivele de siguranta montate si in stare de functionare.**
3. **Indepartati toate sculele pentru reglare: formati-va un obicei din verificarea pozitiei tuturor sculelor folosite inainte de pornirea utilajului.**
4. **Folositi intotdeauna aparatoarea de panza si spargatorul la operatiile la care pot fi folosite.**
5. **Fixati piesa bine intotdeauna in timpul operatiilor cu fierastraul.**
6. **Daca distanta intre panza si cutitul de despicare este mai mica de 120 mm folositi pana de impingere. Nu operati niciodata cu mana libera.**
7. **Nu puneti mana niciodata in spatele, deasupra sau sub panza de taiere atat timp cat aceasta este in lucru.**
   Tineti mainile departe de panza de taiere la cel putin 120 mm de o parte si de alta a panzei.
8. **Directia de taiere: alimentati piesa numai din directia opusa celei de taiere.**
9. **Evitati reculul piesei prin mentinerea in pozitie paralela a ghidajului paralel, mentinerea aparatorilor si a altor dispozitive de siguranta in pozitiile lor si in stare de functionare, prin fixarea piesei pana cand aceasta trece complet de panza de taiere.**

13.1 Probleme

- Daca panza de taiere este blocata din anumite motive opriti masina si asteptati pana cand aceasta se opreste complet inainte de a incerca sa indepartati problema.
- Opriti motorul urgent daca panza este blocata. Cauza cea mai probabila pentru pierderea aparenta a puterii motorului este panza neascutita.
- O panza extrem de tocita lasa urme de arsura pe piesa. Inlocuiti sau reascutiti panza imediat.
- Dupa o cadere a tensiunii din retea masina trebuie repornita.

14.0 Intretinere

- Inainte de orice operatie de intretinere deconectati utilajul de la retea. Nu opriti doar din intrerupator.
- Aceasta masina nu are nevoie de foarte multa intretinere.
- Cand inlocuiti panza aplicati un strat subtire de ulei pe ax.
- Aplicati regulat un strat subtire de ulei pe traversele ghidajului paralel.

14.1 Intretinerea panzei

Daca pe suprafata panzei se aduna rasina aceasta trebuie indepartata regulat. Imersati panza in solutie de carbonat de sodiu sau in parafina/kerosen sau in terebentina minerala timp de 24 ore. Rasina se sterge usor cu o carpa dupa aceasta operatie.

D DEUTSCH

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir erklären in alleiniger Verantwortlichkeit, daß dieses Produkt mit den folgenden Normen übereinstimmt* gemäß den Bestimmungen der Richtlinien** Prüfbericht *** ausstellende Prüfstelle **** Gemessener/ Garantierter Schalleistungspegel*****

F FRANÇAIS

DECLARATION DE CONFORMITE

Nous déclarons, sous notre seule responsabilité, que ce produit est en conformité avec les normes ou documents normatifs suivants* en vertu des dispositions des directives **Compte-rendu de revision *** effectué par **** Niveau de puissance acoustique mesuré/ garanti****

IT ITALIANO

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Noi dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il presente prodotto è conforme alle seguenti norme* in conformità con le disposizioni delle normative ** verbale di prova *** eseguita da **** Livello di potenza sonora misurato/ garantito*****

PT PORTUGUÊS

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Declaramos sob nossa responsabilidade que este produto está de acordo com as seguintes normas* de acordo com as directrizes dos regulamentos ** Acta de revisão *** efectuado por ****Nível de potência acústica medido/ garantido*****

FIN SUOMI

VAATIMUKSENMUKAISUUSVAKUUTUS

Vakuutamme, että tämä tuote vastaa seuraavia normeja* on direktiivien määräysten mukainen**tarkastusraportti*** testin suorittaja**** Mitattu/ Taattu äänen tehotaso*****

DA DANSK

OVERENSSTEMMELSESATTEST

Hermed erklærer vi på eget ansvar, at dette produkt stemmer overens med følgende standarder* iht bestemmelserne i direktiverne** rapport *** gennemført af **** Målt/ Garanteret lydeffektniveau*****

EL Ελληνικές

ΔΗΛΩΣΗ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΕΙΑΣ

Δηλώνουμε με ιδία ευθύνη ότι το προϊόν αυτό αντιστοιχεί στις ακόλουθες προδιαγραφές* σύμφωνα με τις διατάξεις των οδηγιών** Εκθεση ελεγχου*** πραγματοποιούμενος από το**** Μετρηθείσα/ Εγγυημένη στάθμη απόδοσης ήχου*****

CZ Čeština

Souhlasné prohlášení

Tímto na vlastní zodpovědnost prohlašujeme, že tento výrobek splňuje níže uvedené normy* normativní nařízení** zprávu technické kontroly*** místo vystavení zprávy**** hladinu/ akustického tlaku*****

SL Slovenski

IZJAVA O SKLADNOSTI

S polno odgovornostjo izjavljamo, da so stroji izdelani z upoštevanju standardov* in z upoštevanjem regulativov navedenih v Direktivh** ES tipski preizkus***Priglašeni organ, ki je opravil preizkus**** Izmerjen/zagotovljen nivo zvočnega tlaka****

ET Eesti

VASTAVUSDEKLARATSIOON

Käesolevaga deklareerime täielikul enda vastutusel, et see toode on vastavuses järgmiste standarditega* vastavalt allnimetatud direktiivides** esitatud regulatsioonidele ja vastab katsetustulemustele *** välja antud katsetaja **** poolt mõõdetud/ garanteeritud müratasemele *****

SK slovenčina

Konformné prehlásenie

Prehlasujeme s plnou zodpovednosťou, že tento výrobok zodpovedá nasledovným normám* podľa ustanovení smerníc** EG-typových skúšok*** prevedených **** nameraný/zaručený akustický výkon*****

ENG ENGLISH

DECLARATION OF CONFORMITY

We herewith declare in our sole responsibility that this product complies with the following standards* in accordance with the regulations of the undermentioned Directives** testreport *** issuing test office **** measured/ guaranteed noise sound power level*****

NL NEDERLANDS

CONFORMITEITSVERKLARING

Wij verklaren als enige verantwoordelijke, dat dit product in overeenstemming is met de volgende normen* conform de bepalingen van de richtlijnen** keuringsinstantie *** uitgevoerd door**** Gemeten/ Gegarandeerd geluidsnviveau*****

ES ESPAÑOL

DECLARACION DE CONFORMIDAD

Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad, que el presente producto cumple con las siguientes normas* de acuerdo a lo dispuesto en las directrices** Acta de revisión *** llevada a cabo por **** Nivel de potencia acústica medido/ garantizado****

SV SVENSKA

FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi försäkrar på eget ansvar att denna produkt överensstämmer med följande standarder* enligt bestämmelserna i direktiven**provningsrapport *** genomfört av **** Uppmätt/ Garanterad ljudnivå*****

NO NORGE

SAMSVARSERKLÆRING

Vi erklærer under eget ansvar at dette produkt samsvarer med følgende normer* henhold til bestemmelsene i direktiv** prøverapport *** utstilt av **** Målt/ Garantert lydeffektnivå****

POL POLSKI

OŚWIADCZENIE O ZGODNOŚCI

Oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że niniejszy produkt odpowiada wymogom następujących norm* według ustaleń wytycznych **sprawozdanie z kontroli technicznej *** przeprowadzone przez **** Zmierzony/ Gwarantowany poziom ciśnienia akustycznego*****

HU MAGYAR

MEGEGYEZŐSÉGI NYILATKOZAT

Kizárólagos felelősségünk tudatában ezennel igazoljuk, hogy ez a termék kielégíti az alábbi szabványokban lefektetett követelményeket* megfelel az alábbi irányelvek előírásainak** Vizsgálati jegyzőkönyv **** Mért/ Garantált zajszint*****

LV lietuvių

Atbilstības deklarācija

Mēs, apakšā parakstījušies, ar šo deklarējam ar pilnu atbildību, ka šis produkts atbilst šādiem standartiem* saskaņā ar zemāk minēto Direktīvu norādījumiem ** pārbaudes atskaite *** pārbaudi veikusī iestāde **** veikti mērījumi / garantēts skaņas stipruma līmenis *****

BG БЪЛГАРСКИ

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние декларираме на собствена отговорност, че този продукт е в съответствие със следните норми* съгласно предписанията на директиви** ЕС-изпитание на образци*** проведено от **** измерено/ гарантирано ниво на силата на звука*****

LT Latviešu

Suderinamumo aktas

Mes vienpusiškai garantuojame, kad šis produktas atitinka sekančius standartus* pagal žemiau minimas Nuostatas** EC tipo patikrą*** leistą**** pamatuotą/garantuotą garso galios lygį****

RO Română

Declaratie de conformitate

Declaram pe proprie raspundere ca acest produs corespunde urmatoarelor norme*, conform dispozitiilor directrivelor**, raportului de verificare*** emis de autoritatea**** presiune nivel de zgomot masurata/garantata*****

BKS 400 - BKS 400 Plus - BKS 450 - BKS 450 Plus

* DIN EN 1870-1, DIN EN 60204-1, DIN EN 55014-1:2003, DIN EN 61000-3-2:2006, DIN EN 61000-3-11:2001, ISO 7960:1995
** ** 98/37/EG (--> 28.12.2009), 2006/42/EG (29.12.2009 -->), 2004/108/EG, 2000/14/ EG Annex V
*** M6 05 04 13037 078
**** TÜV Product Service, Sylvesterallee 2, D - 22525 Hamburg
***** LWAm = 92 dB/1pW - LWAd = 99 dB/1pW

Volker Siegle
Director Innovation, Research and Development
Dokumentationsbevollmächtigter/ responsible person for documentation/ Chargé de la documentation

Metabowerke GmbH
Metabo-Allee 1
D - 72622 Nürtingen

Nürtingen, 19.12.2009

1001325